

技术参数

Technical Parameters

特性	型号	Model		FBR 20	FBR 25
	动力形式	Power Type			电动 Battery
操作方式	Operator Type			座驾式 Seated	
额定荷载能力	Rated Capacity	t		2.0	2.5
载荷中心距	Load Center	mm		500	
前悬距	Front Overhang	X mm		180	
轴距	Wheelbase	Y mm		1563	
自重	Service Weight	kg		2900	3100
尺寸参数	门架、货叉-前/后倾角	Mast/Fork Carriage Tilt Forward/backward	α/β °		3/5
	门架缩回时高度	Lowered mast height	h1 mm		2080
	自由提升高度	Free Lift height	mm		100
	提升高度	Lift Height	h3 mm		7400
	作业时门架最大高度	Extended mast height	h4 mm		4007
	护顶架高度	Overhead Load Guard(cab) Height	h5 mm		2165
	总体长度	Overall Length	l1 mm		2345
	车体宽度	Overall Width	b1 mm		1230
	货叉尺寸	Fork Dimensions	s/e/l mm		40/120/1070
	货叉外宽	Distance Between Fork-arms	b5 mm		240/750
	前移距离	Reath Distance	mm		600
	最小离地间隙(轴距中心)	Ground Clearance, Centre of Wheelbase	m2 mm		90
	通道宽度, 托盘1000×1200	Aisle Width for Pallets 1000×1200 Lengthways	Ast mm		2700/2900
最小转弯半径	Turning Radius	Wa mm		2000	
性能参数	行驶速度(满载/空载)	Travel(Loaded/Unloaded)	km/h		10.0/10.0
	提升速度(满载/空载)	Lifting(Loaded/Unloaded)	mm/s		300/400
	下降速度(满载/空载)	Lowng(Loaded/Unloaded)	mm/s		350/310
	前移速度(满载/空载)	Reath Speedm(Loaded/Unloaded)	mm/s		90/120
	最大爬坡度(满载/空载)	Max.Gradeability(Loaded/Unloaded)	%		10/15
轮胎	行车制动	Service Brake		电磁制动 Electromagnetic	
	轮胎材料	Tires		聚氨酯(PU)	
电机	轮胎(承重侧)	Tread Rear	b11 mm		1083
	驱动电机功率 S2 60min	Drive motor rating S2 60min	kW		5
	提升电机功率 S3	Lift motor rating at S3	kW		11
	蓄电池(电压/容量)	Battery(Voltage/Capacity)	V/Ah		48/400
	蓄电池重量	Battery Weight	kg		600
驱动控制方式	Type of Drive Control			Curtis	

液压系统

国际先进的接头、软管和进口密封件，合理的软硬管布局保证了整机液压系统的冷却、密封、耐久性、安全性和高效性。

紧急按钮

配置安全方便的紧急按钮，紧急状态下可一次性切断所有的电源，极大的增加了安全性。

门架系统

门架具有前移功能，在不移动车身的情况下实现货物的存放，更加舒适安全。高质量的进口C型槽钢保证了车辆的负载能力。

安全性

门架管路系统设置安全限速阀，有效控制货物下降速度。高标准的工艺以及高质量的材料，使叉车在恶劣的工况下同样表现卓越。

电子控制功能

电能、计时、故障显示功能便于操作员了解车辆状况并及时进行维修保养，电气系统表面材料防水防尘。

再生制动

在行驶过程中如果制动，电机自动断电，最大限度地减少电能消耗，延长电池工作时间。

FBR 20/25 座驾式前移堆垛车

FBR20/25座驾式前移堆垛车是大吨位、高起升载荷要求的最佳选择，座驾式驾驶室各种功能齐全，减少驾驶者的繁杂操作，提高了工作效率，适用于大型立体化工厂、超市和仓库码头等多种工况下的堆垛操作。

